

Para una vida  
sana y equilibrada



Osmosis inversa doméstica.  
GENIUS

**ath**  
*genius*



# genius



## OSMOSIS INVERSA. LA MEJOR SOLUCIÓN PARA DISFRUTAR DE AGUA NATURAL EN SU HOGAR

Con los equipos de osmosis inversa **Genius** usted dispondrá de un manantial de agua natural, pura y equilibrada de excelente calidad, un agua con un bajo contenido en sales y libre de cualquier impureza y contaminación.

- **PUREZA Y EQUILIBRIO**

Ideal para una dieta sana y equilibrada. La cocción de los alimentos conserva todo su sabor y propiedades. El café y las infusiones recuperarán todo su sabor y aroma. Lo notarán sus plantas, su plancha de vapor, su acuario y todos los equipos en los que la calidad y pureza del agua sea importante.

- **SALUD PARA TODA LA FAMILIA**

Con su completo filtrado, los equipos **Genius** permiten disfrutar de un agua sana, equilibrada, libre de partículas en suspensión y otras sustancias nocivas.

*GENIUS le permitirá un estilo de vida más sano y equilibrado.*

- **AHORRO Y ECOLOGÍA EN SU HOGAR**

Acabe con el coste y el transporte del agua embotellada. Reduzca el volumen de vertidos al no desechar envases.

- **FACILIDAD DE USO**

Los equipos **Genius** están concebidos especialmente para una instalación rápida y sencilla. Su mantenimiento es muy fácil gracias a la simplicidad de sus consumibles, membrana y filtros.

# Serie *genius*



## GENIUS-4/75/FLM

### Equipo O.I. 5 etapas

- 1 Filtración
- 2 Decloración GAC
- 3 Decloración CTO
- 4 Membrana O.I.
- 5 Carbón activo in-line
- 6 Grifo dispensador
- 7 Tanque acumulador

## OTROS MODELOS

### GENIUS-4/75/PUMP

Equipo O.I. 5 etapas con bomba booster.

- Filtración
- Decloración GAC
- Decloración CTO
- Bomba
- Membrana O.I.
- Carbón activo in-line



### GENIUS-300

Equipo O.I. 4 etapas con bomba booster y doble membrana O.I.

- Filtración
- Decloración
- Bomba
- 2 x membrana O.I.
- Carbón activo



### GENIUS-500

Equipo O.I. 5 etapas con doble membrana, bomba booster y acumulador metálico de 40 lts.

- Filtración
- Decloración GAC 20"
- Decloración CTO 20"
- Bomba alto caudal
- 2 x membrana O.I.
- Carbón activo in-line



## GENIUS-4/75/FLM / CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

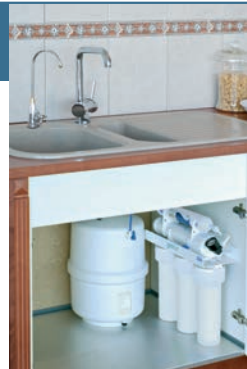
Número de etapas	5
Prefiltro sedimentos	5 µm
1er Prefiltro carbón	Cartucho GAC
2º Prefiltro carbón	Cartucho CTO
Membrana O.I.	TFC 70 gpd
Postfiltro	Cartucho GAC in-line
Producción	110 l/día*
Rechazo de sales	85-90%*
Salinidad máxima entrada	2.500 mg/l
Conversión media	10-15%*
Acumulador	Polipropileno 15 lts
Volumen útil	6-9 lts
Presión funcionamiento	3,5 - 6 kg/cm <sup>2</sup>
Temperatura del agua	5 – 35° C
Dimensiones	500 x 500 x 200 mm



(\*) La producción y rechazo de sales indicadas, son para condiciones de test a 4 kg/cm<sup>2</sup> de presión, 500 mg/l de TDS y una temperatura del agua de 25°C. Estos valores son variables para cada instalación en función de estos parámetros.

## Sales y contaminantes filtrados

Cloro	Bacterias	Virus	Fosfatos
Sulfatos	Nitratos	Magnesio	Cal
Sodio	Potasio	Cromo	Zinc
Plomo	Arsénico	Cloruros	Cobre
Níquel	Cadmio	Mercurio	Estroncio
THM	Bicarbonatos		



### MUY IMPORTANTE

No conectar el equipo a una fuente de agua contaminada, de procedencia dudosa o desconocida.

Respetar las instrucciones dadas en el manual de instalación y mantenimiento.

DISTRIBUIDOR

300001-260107