

# Panasonic

**AHORRO DE  
ENERGÍA DE  
HASTA EL  
75%\***

## NUEVO PANASONIC AQUAREA DHW

Calentadores de agua por bomba de calor



NUEVO PANASONIC AQUAREA DHW 2014 / 2015



# NUEVO AQUAREA DHW

Depósito ACS con bomba de calor incorporada

La bomba de calor es uno de los métodos más eficientes y más extremadamente económicas de calentar agua. La bomba está montada sobre el depósito de almacenamiento y extrae energía del aire ambiente, utilizando dicha energía extra para calentar el agua hasta 55 °C.

## Ventajas del nuevo Aquarea DHW



El compresor rotativo de alta tecnología asegura una mayor eficiencia energética y un más alto coeficiente de rendimiento, lo que significa grandes ahorros de energía -hasta de un 75%.



La protección, que envuelve la cara interior del depósito, impide la formación de incrustaciones calcáreas, prolonga la vida útil del equipo y mejora la seguridad.



Las dimensiones y la capacidad calorífica de un depósito ACS Aquarea pueden reemplazar fácilmente un calentador eléctrico existente. Su pequeño tamaño permite instalarlo en espacios en los que se instalaba hasta ahora un calentador eléctrico convencional.



La protección del depósito puede calificarse de imponente gracias al uso de un esmalte de la más alta calidad y super limpio y un elemento de magnesio, de gran tamaño. Ello asegura durabilidad en las condiciones de funcionamiento más hostiles, sin necesidad de aditivos perjudiciales en el agua.



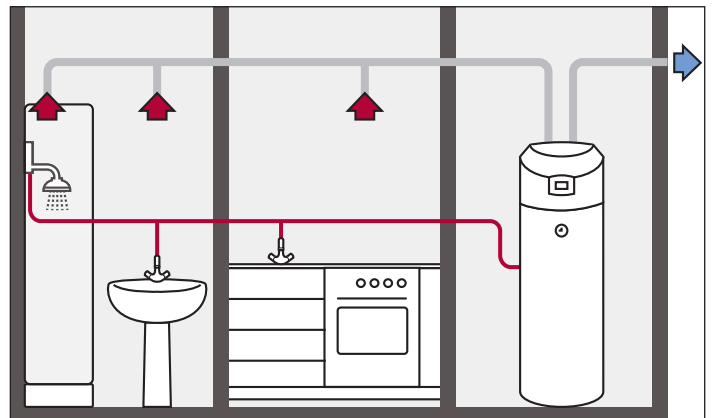
Controlador electrónico de fácil uso con pantalla LCD táctil del Aquarea DHW:

- Ajustes de temperaturas y visualización
- Ajustes de fecha y hora y visualización
- Visualización de agua caliente disponible
- Programación de fecha y hora
- Modo "TURBO" de calentamiento rápido
- Calentamiento a temperatura más alta (75 °C)
- Configuración de una ausencia de varios días
- Función independiente de ventilación
- Diagnóstico de errores



Los edificios modernos se caracterizan por disponer de ventanas y puertas hermética y por el eficiente aislamiento de sus paredes. Aquarea DHW facilita la ventilación del hogar, utilizando la salida de aire caliente para calentar, a la vez, el agua doméstica. El aire frío puede ser conducido fuera del edificio o a cualquier parte del mismo que requiera refrigeración. El diseño del Aquarea DHW ayuda también a preservar la funcionalidad de la sala en que está instalado.

Ejemplo de ventilación con conductos de aire al Aquarea DHW.



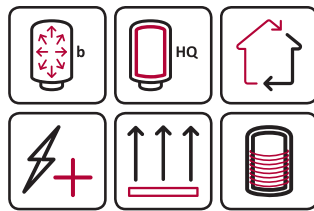
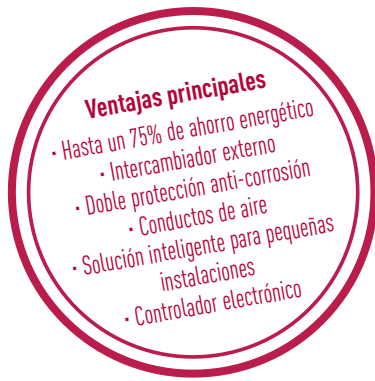
## Ejemplos de integración en cuarto de baño

La unidad de montaje mural recoge aire cálido y húmedo, lo enfría y lo extrae del cuarto de baño.



El montaje mural de la bomba de calor permite la conexión de conductos de aire a la misma y, en consecuencia, la posibilidad de elegir los puntos de entrada y salida del aire.





## Aquarea DHW montada en suelo

### Alta capacidad: 200/285 litros

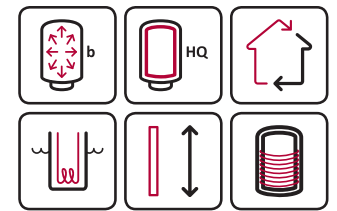
El Aquarea DHW montado en el suelo ha sido diseñado para conseguir niveles de alta eficiencia, particularmente para altos volúmenes de agua, de 200 a 285 litros de capacidad de agua caliente. Con esta gama es posible también conectar fuentes adicionales de energía, tales como la solar. La bomba de calor enfría y deshumidifica el aire bombeado, bien desde el exterior, bien desde el interior del edificio. Eligiendo los puntos de captura y evacuación de aire se pueden ventilar y deshumidificar algunas habitaciones, extrayendo el aire enfriado, bien al exterior, bien a otra habitación que se desee refrescar.

### Ventajas

- Capacidad: 200 y 300 litros
- Versión montada en vertical sobre el suelo
- Temperaturas de funcionamiento entre +7 y +35 °C
- Uno o dos intercambiadores de calor adicionales para combinar con otras fuentes de energía (calefacción central, energía solar, etc.)



# AQUAREA DHW



## Aquarea DHW de montaje mural

### Capacidad media: 80/100/120L.

Diseñada para el máximo ahorro de energía, el nuevo Aquarea DHW con volumen medio del depósito, ha sido diseñada como el perfecto sustituto del calentador de agua eléctrico, disponible en capacidades de 80, 100 y 120L. El depósito convencional de capacidad media ha sido reforzado con un generador de bomba de calor, que proporciona un rendimiento energético superior. El diseño de la bomba de calor aire-agua con conductos de aire permite la selección de puntos de entrada y salida de aire, lo cual permite a su vez su uso en varios lugares en el hogar (cocina, cuarto de baño, invernaderos, etc).

### Ventajas

- Capacidad : 80, 100 y 120 litros.
- Montaje mural en vertical
- Temperaturas de funcionamiento de -7 °C a +35 °C
- Display LCD táctil

### Aquarea DHW

- Controlador electrónico
- Compresor rotativo
- Condensador de tipo envolvente
- Depósito en chapa de acero de alta calidad, esmaltado a 850 °C
- Ánodo de magnesio para protección anticorrosión adicional del depósito
- Aislamiento térmico de alta calidad
- Refrigerante ecológico R134a
- Programa de control de la legionella





PAW-DHWM200ZC // PAW-DHWM300ZC // PAW-DHWM300ZE

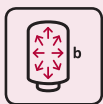
Modelo		PAW-DHWM200ZC	PAW-DHWM300ZC	PAW-DHWM300ZE
Volumen	l	200	285	280
<b>Dimensiones de las conexiones</b>				
Altura / con conductos de aire	mm	1540 / 1680	1940 / 2080	1940 / 2080
Diámetro	mm	660	660	660
Conexiones a la red de agua		G 1	G 1	G 1
Dimensiones de los conductos de aire	mm/m	Ø 150/10	Ø150/10	Ø150/10
Peso neto / con agua	kg	120 / 320	149 / 434	166 / 446
<b>Bomba de calor</b>				
Capacidad Nominal/Consumo	W	620	620	620
Periodo de precalentamiento A7 / W10-55 <sup>1</sup>	7 h 22 min		11h 10 min	11h 10 min
Periodo de precalentamiento A15 / W10-55 <sup>1</sup>		—	—	—
Consumo de energía en el periodo de precalentamiento A7 / W10-55 <sup>1</sup>	kWh	3,25	4,76	4,76
Consumo de energía en el periodo de precalentamiento A15 / W10-55 <sup>1</sup>	kWh	—	—	—
Ciclo de toma de referencia	L	XL	XL	XL
Consumo de energía por ciclo elegido A7 / W10-55 <sup>1</sup>	kWh	4,9	7,26	7,26
Consumo de energía por ciclo elegido A15 / W10-55 <sup>1</sup>	kWh	—	—	—
COP ACS (A7 / W10-55) EN 16147 <sup>1</sup>		2,6	2,8	2,8
COP ACS (A15 / W10-55) EN 16147 <sup>2</sup>		—	—	—
COP EN 255-3		4,2	4,2	4,2
Cantidad utilizable de agua (máximo) (40 °C mínimo)	l	252,08	345,76	345,76
Potencia en espera según EN16147	W	47	40	40
Potencia / Presión de sonido a 1 m.	dB / dB(A)	56,7 / 44	56,7 / 44	56,7 / 44
Refrigerante		R134a	R134a	R134a
Cantidad de refrigerante	g	780	780	780
Intervalo de temperaturas de aire para funcionamiento	°C	+7 / +35	+7 / +35	+7 / +35
Caudal de aire nominal	m <sup>3</sup> /h	480	480	480
Caida de presión máxima	Pa	90	90	90
Temperatura máxima / programa antilegionella	°C	55 / 65	55 / 65	55 / 65
Tensión / Frecuencia	V / Hz	230 / 50	230 / 50	230 / 50
Potencia máxima	W	620	620	620
<b>Depósito de almacenamiento</b>				
Depósito de acero esmaltado / Ánodo de protección de magnesio		+ / +	+ / +	+ / +
Grosor medio del aislamiento	mm	57	57	57
Grado de protección		IP 21	IP 21	IP 21
<b>Intercambiador de calor - parte baja</b>				
Conexión		G 1	G 1	G 1
Área de intercambio	m <sup>2</sup>	1,05	1,6	1,6
Volumen	l	6,6	10	10
Potencia en calefacción <sup>3</sup>	kW	25,8	42,7	42,7
<b>Intercambiador de calor - parte alta</b>				
Conexión		—	—	G 1
Área de intercambio	m <sup>2</sup>	—	—	1,09
Volumen	l	—	—	6,8
Potencia de calefacción <sup>3</sup>	kW	—	—	26,9
<b>Presión de trabajo</b>				
Depósito de almacenamiento / Intercambiador de calor	Mpa (bar)	0,6 (6) / 1,2 (12)	0,6 (6) / 1,2 (12)	0,6 (6) / 1,2 (12)
<b>Temperatura máxima</b>				
Depósito de almacenamiento / Intercambiador de calor	°C	85 / 85	85 / 85	85 / 85
<b>Opcional</b>				
Instalación de un calentador eléctrico en el manguito de conexión G 6/4		+	+	+
<b>Datos de transporte</b>				
Dimensiones de embalaje	mm	750 x 750 x 1700	750 x 750 x 2100	750 x 750 x 2100



PAW-DHWM80ZNT // PAW-DHWM100ZNT // PAW-DHWM120ZNT

Modelo		PAW-DHWM80ZNT	PAW-DHWM100ZNT	PAW-DHWM120ZNT
Volumen	l	80	100	120
<b>Dimensiones de las conexiones</b>				
Dimensiones alto x ancho x fondo	mm	1197 x 506 x 533	1342 x 506 x 533	1497 x 506 x 533
Conexiones a la red de agua		G 1/2	G 1/2	G 1/2
Dimensiones de los conductos de aire	mm/m	Ø125 (150x70) / 10	Ø125 (150x70) / 10	Ø125 (150x70) / 10
Peso neto / con agua	kg	58 / 138	62 / 162	68 / 188
<b>Bomba de calor</b>				
Capacidad Nominal/Consumo	W	250	250	250
Periodo de precalentamiento A7 / W10-55 <sup>1</sup>		5 h 20 min	6 h 50 min	8 h 41 min
Periodo de precalentamiento A15 / W10-55 <sup>1</sup>		4 h 40 min	5 h 40 min	6 h 40 min
Consumo de energía por ciclo elegido A7 / W10-55 <sup>1</sup>	kWh	1,12	1,43	1,78
Consumo de energía por ciclo elegido A15 / W10-55 <sup>1</sup>	kWh	0,99	1,19	1,41
Ciclo de toma de referencia	M	M	M	M
Consumo de energía por ciclo elegido A7 / W10-55 <sup>1</sup>	kWh	2,45	2,35	2,51
Consumo de energía por ciclo elegido A15 / W10-55 <sup>1</sup>	kWh	2,04	2,05	2,08
COP ACS (A7 / W10-55) EN 16147 <sup>1</sup>		2,65	2,63	2,61
COP ACS (A15 / W10-55) EN 16147 <sup>2</sup>		3,1	3,1	3,1
COP EN 255-3		4,2	4,2	4,2
Cantidad máxima de agua utilizable (mínimo 40 °C) <sup>2</sup>	l	90	130	142
Potencia en espera según EN16147	W	19	20	27
Potencia / Presión de sonido a 1 m.	dB / dB(A)	51 / 39,5	51 / 39,5	51 / 39,5
Refrigerante		R134a	R134a	R134a
Cantidad de refrigerante	g	540	540	540
Intervalo de temperaturas de aire para funcionamiento	°C	-7 / +35	-7 / +35	-7 / +35
Caudal de aire de trabajo	m <sup>3</sup> /h	100-230	100-230	100-230
Caida de presión a 150 m <sup>3</sup> /h (60%/80%) <sup>4</sup>	Pa	70 (90)	70 (90)	70 (90)
<b>Especificaciones eléctricas</b>				
Potencia máxima	W	2350	2350	2350
Número de resistencias de apoyo x potencia	W	2 x 1000	2 x 1000	2 x 1000
Tensión / Frecuencia	V / Hz	230 / 50	230 / 50	230 / 50
Protección eléctrica	A	16	16	16
Grado de protección		IP24	IP24	IP24
<b>Depósito de almacenamiento</b>				
Depósito de acero esmaltado / Ánodo de protección de magnesio		+ / +	+ / +	+ / +
Grosor medio del aislamiento	mm	40 - 85	40 - 85	40 - 85
Presión de trabajo	Mpa (bar)	0,6 (6)	0,6 (6)	0,6 (6)
<b>Temperatura máxima</b>				
Calefacción con bomba de calor	°C	55	55	55
Calefacción con resistencia de apoyo	°C	75	75	75
<b>Datos de transporte</b>				
Dimensiones de embalaje	mm	575 x 600 x 1365	575 x 600 x 1510	575 x 600 x 1665

- 1) Calentamiento de agua sanitaria hasta 55 °C, con temperatura de agua a la entrada de 7 °C, humedad del 89% y temperatura de entrada del agua a 10 °C. Según EN16147.
- 2) Calentamiento de agua sanitaria hasta 55 °C, con temperatura de agua a la entrada de 15 °C, humedad del 74% y temperatura de entrada del agua a 10 °C. Según EN16147.
- 3) Calentamiento de agua sanitaria de 10 °C hasta 45 °C, con temperatura del medio de calentamiento de 80 °C, y caudal de 3000 l/h.
- 4) Velocidad normal del ventilador 60%, velocidad del ventilador más alta - ajuste especial al 80%.



Presurizada



Aislamiento de alta calidad



Conductos de aire



Fuente de calefacción adicional



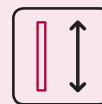
Montaje sobre el suelo en vertical



Intercambiador externo



Elemento tubular de calefacción indirecta de aire



Montaje mural en vertical

# Panasonic

www.aircon.panasonic.es

heatingandcoolingsystems

